

VOC Gas Monitor

MS1800



MS1800

VOC Gas Monitor

Überwachung von VOC's in industriellen Prozessen

Der MS1800 ist ein VOC / Kohlenwasserstoff-Konzentrations-Analysator zur Messung von Gasen in Kanälen und Abflüssen aus Industrieanlagen.

Dieses Gerät wurde für die Überwachung von VOC-Gasen in industriellen Prozessen entwickelt. Gleichzeitig kann er für die Überwachung in Umweltsanwendungen eingesetzt werden.

Das Instrument erfasst Gase oder flüchtige Bestandteile und bietet ein Messsystem mit sehr niedrigem Wartungsaufwand.

Mit einem Probenahmeintervall alle zwei Minuten, ist der MS1800 ein sehr präziser Analysator im Messbereich zwischen 1 und 500 ppm abhängig vom Zielgas.

Aufgrund seines großen Messbereichs bietet er ein breites Einsatzgebiet in den verschiedensten Anwendungsgebieten.

Ein durch den Benutzer zu programmierender Konzentrationsalarm kann ein Relais schalten und wird dem Bediener am Display angezeigt. Somit können andere Komponenten wie Ventile, Pumpen oder externe Alarmer angesteuert und geschaltet werden.

Für den Anschluss an eine SPS oder ein SCADA-System steht ein 4 - 20 mA-Ausgang zur Verfügung. Der MS1800 kann mit einer Spannung von 90-240 V AC oder 12 V DC betrieben werden.

- ✓ Kontinuierliche Messung
- ✓ Niedrige Betriebskosten
- ✓ Niedrige Wartungskosten
- ✓ Hohe Zuverlässigkeit
- ✓ Erprobte Technologie

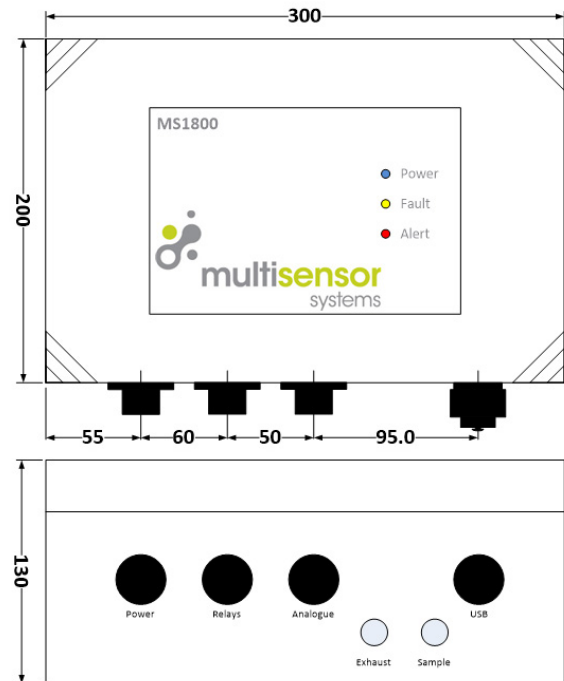


Anwendungen

- Überwachung von gesamt VOC
- **Prozess VOC- Überwachung**
- Erfassen von VOC im Abwassersystem
- Geruchskontrolle
- Umweltsanierung

Die Installation

Des Analysators besteht im Wesentlichen aus der Herstellung einer Stromverbindung und dem Verbinden der Messkammer mit der Wasserquelle. Die Einstellung erfolgt über eine benutzerfreundliche APP auf einem angeschlossenen PC oder über die Touchscreenoberfläche.



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		BEMERKUNGEN
	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>	
Versorgungsspannung	90 V AC	240 V AC	50 Hz or 60 Hz. 12 V DC optional erhältlich
Stromverbrauch		9 W	Normal sind 7W während des Betriebes
Umgebungstemperatur:	0 °C	50 °C	Höhere Temperaturen möglich
Probenahmefrequenz	Kontinuierlich		
Gehäuse	IP67, Polycarbonate		
Messbereich	1 ppm	500 ppm	Gemessen gegen eine Standardlösung des Zielgases. für die Kalibrierung auf einen speziellen Stoff kontaktieren Sie Multisensor.
Messgenauigkeit	-10%	+10%	15 ppm probe, gemessen bei at 20 °C
Analog Ausgang	4 mA	20 mA	Kann auf den gewünschten Bereich eingestellt werden. Max 900 Ω
Analog Ausgang isoliert	400 V DC		
Relais Spannung		50 V	Alarm and Fault Relays with NO
Relais Strom		5 A	
Daten Schnittstelle	USB-A zum PC		Bereitgestellte Multisensor Software
Datenspeicherung	µSD Card		Lebenslange Datenspeicherung auf dem Instrument
Gewicht	5 kg		
Abmessungen	300 x 200 x 130 mm		

Typische Zielkomponenten

Petroleum Gas	Kerosene	Iso-butylene	Xylene	Methanol
Methane	Ethanol	Toluene	Heptane	Mercaptan
Iso Butane	Diesel	Acetone	Benzene	

Verbrauchsmaterialien

Alle 6 Monate:	Staubfilter
Alle 12 Monate:	Luftpumpe

Exklusiver Distributor von Multisensor Systems für Deutschland

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland

P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@amollo.de



Exklusiver Distributor von Multisensor Systems für Österreich

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich

P: +43-664-1634256
E: info@xamga.at



Haftungsausschluss für die Übersetzung:

Der vorliegenden Texte wurde aus dem Original ins Deutsche übersetzt. Der offizielle Text ist die englische Version der Broschüre. Etwaige Abweichungen oder Unterschiede in der Übersetzung, sind nicht bindend und haben keine rechtliche Wirkung für die Inhalte. Es wird keine Haftung, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Genauigkeit, Zuverlässigkeit, oder Richtigkeit der Übersetzungen aus der englischen in die deutsche Sprache übernommen. Bei Fragen zu der Richtigkeit der in der übersetzten Broschüre enthaltenen Informationen, kontaktieren Sie Multisensor.



www.multisensorsystems.de
e: info@multisensorsystems.de

Multisensor Systems is a developer and supplier of Water and Gas Analysers specialising in oil in water, hydrocarbon analysers, oil in water detectors, THM Analysers and Ammonia Analysers based in the United Kingdom.

The contents of this publication are provided to you "as is" without warranty of any kind, and are subject to change without notice. Multisensor systems does not assume any responsibility or liability for any damage, whether direct or indirect, relating to the use of this publication.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 2JY, United Kingdom